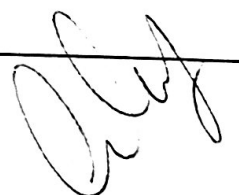


# İHALE SONUCU İLANI

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Yararlanıcı Adı               | Emsa Plastik Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.   |
| İhale referans numarası:      | TR71/19/İSVK/0083  |
| <b>1) İhale Konusu İşin</b>   |  |
| a) Adı:                       | <p>Projenin Adı: Çevreye Duyarlı Biçimde Verimlilik ve Kurumsallaşma ile Rekabet Gücü Artışı</p> <p>Lot 1: 3.3.1 Kırma Makinesi</p> <p>Lot 2: 3.3.2 Streç Film Sarım Aktarım Makinesi</p> <p>Lot 3: 3.3.3 Chiller</p> <p>Lot 4: 3.3.4 Streç Film Makinesi</p>  |
| b) Niteliği, türü ve miktarı: | <p><b>MAL ALIM</b></p> <p><b>LOT 1: 3.3.1 KIRMA MAKİNESİ:</b></p> <p>1.Emiş Grubu: Ortalama 7,5 HP</p> <p>2.Motor Gücü: Ortalama 40 HP</p> <p>3.Besleme Ağzı Ebatları: E Ortalama 400*800 mm</p> <p>4.Elek Çapı: Ortalama 12 mm</p> <p>5.Kırma Kapasitesi: Ortalama 800-1000 kg/h</p> <p>6.Hareketli Bıçak Sayısı: Ortalama 24 adet</p> <p>7.Sabit Bıçak Sayısı: Ortalama 4 adet</p> <p>8.Ağırlık: Ortalama 1390 kg</p> <p>9.Ebatlar: Ortalama 2480*1880*2560 mm</p> <p>Ses izolasyonlu olacaktır.</p> <p>Kompakt bir yapıdadır ve geniş besleme ağzına sahiptir.</p> <p>Düşük enerji tüketimi ile maksimumu kırma performansına sahiptir.</p> <p>Kullanıcı için monte edilmiş emniyet ventisi mevcuttur.</p> <p>Kolay açılabilir besleme gövdesi ile elek ve rotor bölmesine kolay ulaşım imkanı bulunmaktadır.</p> <p>Modüler yapı ile kolay ve zahmetsiz temizleme imkanı bulunmaktadır.</p> <p>Kırma işlemi esnasında kontrol için şeffaf gözetleme penceresi ve titreşim kesen özel ayakları bulunmaktadır.</p> <p>Çelikten imal edilmiş uzun ömürlü bıçaklara sahiptir.</p> <p>CE Belgelidir</p> <p><b>LOT 2: 3.3.2 Streç Film Sarım Aktarım Makinesi:</b></p> |



2.Streç Film Ölçüsü: Ortalama 500 mm

3.Hava Basıncı: Ortalama 4/6 Bar

4.Kumanda Sistemi: PLC Elektronik Kontrol Monitörlü

5.Elektronik ölçümlü metraja, elektronik hız kontrolüne, otomatik kesme ve besleme sistemine sahiptir.

6.Motor Gücü: Ortalama 2,2 KW 3 HP

**LOT3: 3.3.1 Chiller :**

1.Azami Sarma Hızı: Ortalama 600 mt/dk

2.Streç Film Ölçüsü: Ortalama 500 mm

3.Hava Basıncı: Ortalama 4/6 Bar

4.Kumanda Sistemi: PLC Elektronik Kontrol Monitörlü

5.Elektronik ölçümlü metraja, elektronik hız kontrolüne, otomatik kesme ve besleme sistemine sahiptir.

6.Motor Gücü: Ortalama 2,2 KW 3 HP

1.Soğutma Kapasitesi: Ortalama 250000 kcal/h veya ortalama 290 kw

2.Su Çıkış Sıcaklığı: Ortalama 15 derece

3.Su Dönüş Sıcaklığı: Ortalama 20 derece

4.Cihaz Kurulum Gücü: Ortalama 62 kw

5.Cihaz Maksimum Akış: 149 A

6.Cihaz Kalkış Akımı: Ortalama 206 A

7.Ses Seviyesi: Ortalama 81 db(A)

CE Belgelidir.

**LOT4: 3.3.4 Streç Film Makinesi :**

1.Kalınlık ayar kapsamı: Ortalama 5µm-100µm ;

2.Kalınlığın yüzde eşitliği: Ortalama  $\leq \pm 5\%$  ;

3.Etkili filmin genişliği: Ortalama 2000mm (maks);

4.Film katmanlarının yapısı: A / B / C / D Birlikte çekilmiş;

5.Uygun malzeme: LLDPE, LDPE, MLLDPE

6.Ekstrüzyon kapasitesi (maks) - 630kg / saat;

7.Kurulum boyutu (L \* W \* H): Ortalama 12 \* 5,6 \* 4,5m;

8.Ağırlık: Ortalama 18.2T.

Makine 6 bölümden oluşmaktadır. Viscosity katmanı A, Orta kat B ve Yüzey Kat C 1. bölüm olan tek vidalı çubuk üretim setini meydana getirmektedir. Kafa Bölücü Sistem, Yardımcı

|   |   |
|---|---|
|   | <p>Filmi Geri Dönüşüm Sistemi ve Elektrik Sistemi makinesinin diğer bölümlerini oluşturmaktadır.</p> <p>Makinenin 20 adet T-die ısıtma borusu, 1 adet filtre ısıtıcısı, 2 adet vida ısıtıcısı, 3 adet T-die temizlenmesi için bakır parça, 3 adet filtre ekranı, 2 adet büyükbaş ve küçük kafa termokupl 3 m tel hattı, 2 adet yaklaşıma anahtarı, 6 adet inline kesme bıçağı tutucusu, 2 adet hareketli su konektörü, 2 adet manyetik şalter, 4 adet elektromanyetik valf, 4 adet sıcaklık kontrol ölçer, 2 adet break, 4 adet havalı shaft, 2 adet hava tabancası, 2 adet ampermetre, 5 adet sigorta, 1 adet gazlı bez delikli plaka, 3 adet inline kırmadan oluşarı yedek parçaları mevcuttur.</p> |
| c) Yapılacağı Yer:  | KIRIKKALE ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ KIZILIRMAK CAD. 8. SOK. NO:2<br>YAHŞİHAN/KIRIKKALE  |
| d) Başlangıç ve Bitiş Tarihi:   | 27.11.2020-29.11.2020   |
| e) Sözleşme Bedeli  | Lot 1 Sözleşme Bedeli: 47.969,60 TL<br>Lot 2 Sözleşme Bedeli: Gerçekleşmedi<br>Lot 3 Sözleşme Bedeli: Gerçekleşmedi<br>Lot 4 Sözleşme Bedeli: Gerçekleşmedi   |
| <p>Yukarıda detayları bildirilen Lot1 iş için toplam 1 adet teklif verilmiş ve bu tekliflerin 1 adedi geçerli sayılmıştır. Söz konusu iş açık ihale usulü 27.11.2020 tarihinde BM BAŞARAN MAKİNA SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ. Firmasına ihale edilmiştir.</p> <p>Yukarıda detayları bildirilen Lot2, Lot3 ve Lot4 için teklif verilmemiş olup söz konusu iş açık ihalesi yapılamamıştır.</p> <p>Kamuoyuna saygıyla duyurulur.</p> |   |

M. Kadir OKAN

+

